



環境対応には <表面処理編>

● 三価クロムクロメート(白色・黒色)

従来の有色クロメートと同等の耐食性が得られます。
六価クロムと違い、無害で六価クロムのような擬似的な自己修復性を持ちます。

＊ ＊ 弊社名称:三価ホワイト・ブラック ＊ ＊

代替対象めっき → 有色クロメート、光沢クロメート、亜鉛黒めっき

● ノンクロム亜鉛めっき(白色・黒色)

六価・三価クロムを全く含みません。人と環境にやさしい防錆処理を行っています。 ＊ ＊ 弊社名称:ノンクロムホワイト・ブラック ＊ ＊
傷が付いても自己修復作用があり、有色クロメートと同等の耐食性を持ちます。
ホワイトの色調は有色クロメートと光沢クロメートの中間色。ブラックの色調は黒色。

代替対象めっき → 三価クロムクロメート、有色・光沢クロメート、亜鉛黒めっき

● ジオメット処理

環境負荷物質である六価クロムを有せず、水系の処理剤を使用する水系完全クロムフリーの処理です。
耐熱性、耐食性に優れ、水素脆性の心配が無い薄膜防錆処理は、ねじ・ボルトの表面処理に適しています。

代替対象めっき → ダクロタイズド処理

● ディスゴ処理

高張力ボルトなど、水素脆性による遅れ破損が生じては困る鉄鋼製品のために開発されたクロムフリーの高耐食性表面処理技術です。
燐片亜鉛を主成分とするベース塗料、有機(エポキシ)または無機(珪酸塩)の樹脂を主成分とするトップ塗料を非処理物に浸漬またはスプレーで塗布後、180℃から300℃で加熱処理します。

代替対象めっき → ラスパート処理

● 三価ステンコート処理

従来の六価クロムを含有しているステンコート処理と違い無害です。
亜鉛-ニッケル合金めっきであるジンロイを下地に三価クロムクロメート処理を施し、その上に無色透明の防錆コーティング剤であるKコートを施した表面処理技術です。
鉄素材にステンレス色の外観と、ステンレス(SUS410)と同等以上の高耐食性が得られます。

代替対象めっき → 従来のステンコート処理

● デルタプロテクト処理

六価クロムも三価クロムも含まないRoHS指令、ELV指令対応の環境配慮型クロムフリー防錆塗料です。
ドーゲンMKSシステム社が開発した電気方式ではない薄片亜鉛コーティング(膜厚:5-15ミクロン)で、地球環境配慮に厳しい基準を設けている欧州のEU規格=2000/53/ECに合致しており、水素脆性の危険性はありせん。

代替対象めっき → ダクロタイズド処理