

開発 デザイン

月

調 達

火

製 造

水

物 流

ロジスティクス

変革の  
リーダー

ネジ商社である当社が物流面で重視するのは多品種少量対応と即納体制だ。商品を効率よくパッキングして、顧客の2次卸業者や小売業者に届ける問屋機能が主になる。取扱アイテム数は50万点を超えるが、3年後をめどに100万点に増やす計画だ。すでに建築用ネジのメッキ品や特殊ボルトのほか、エンドユーザーの現場に必要な台車や安全靴といった副資材の取り扱いも増やしている。顧客のさまざまな購入活動にワンストップで対応することで顧客の運賃負担を減らし、新しい商材を提供する。

2013年8月には東大阪物流センターに新しい倉庫棟を稼働する。現在より約2割多い在庫が可能になる。専用の自動化設備を導入してネジを一本から販売する「数通り販売」の体制も強

## 新倉庫棟で販売体制強化



化する。

即納体制は現在、インターネットでの17時までの注文は、基本的に当日発送して翌日午前中に配達できる。顧客が朝、荷物を受け取ってすぐ配達に出られるように荷物の明細を段ボール箱に貼り付ける工夫もしている。

現在、日々の受注実績から各顧客の最終注文が出そう時間を統計的に割り出し、受注締め切りの17時を待たずに出荷するようなシステムを設計中だ。交通規制などの悪条件下でも朝一番に配達するのに役立つほか、

取扱品数  
100万点目指す

サンコーイン  
ダストリー  
社長

奥山 淑英氏

おくやま・よしひで 00  
年(平12)佛教大文卒。03  
年サンコーインダストリー  
入社。07年取締役、09年専  
務、12年社長。大阪府出  
身、38歳。

出荷が集中する時間帯を分散して作業を平準化することもできる。段ボール箱がいっぱいになった時点でピッキングを開始する「容量計算システム」と組み合わせれば、荷物の待ち時間が減り梱包用のスペースが半減できる。空いたスペースで新しい商品を在庫できる。

顧客の品質要求の高まりに対してはトルクアナライザー、蛍光X線分析装置、画像検査装置などを増やして検査精度の向上に取り組んでいる。海外への直送はすでに対応しているが、さらに体制を整える。中国では直送対応についての宣伝も行う予定だ。(東大阪・錦織承平)