SUNCO"F"ネット通信

ドリルねじシリーズ part.3

前回、前々回とセルフドリリングスクリューの刃先にこだわってまいりましたが今回が最終回となります。
一口に刃先と言っても色々ありまして…と言うことで『刃先こだわりシリーズ』第3弾！

相手材に合わせた刃先の選び方

・薄い鋼板やアルミ板に使用する刃先

ミニポイント

刃先を絞って細くしており相手材を大きく切削しない構造になっています。薄鋼やアルミ板の2枚締結に使用できます。

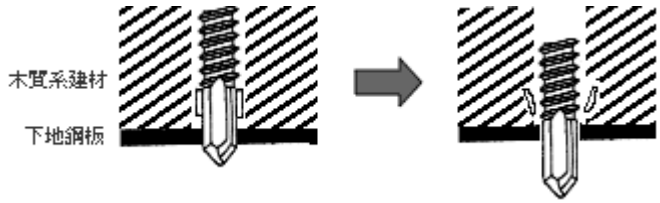
鉄	0．4～1．0mm
アルミ	0．6～2．0mm
上記の2枚重ね	

・厚い鋼板に使用する刃先

No.5ポイント

刃先の長さが約13．8あり（各社多少の違いあり）板厚6．0㎜～13㎜程度の厚鋼板に使用できます。H鋼への使用をお勧めします。

・木質系素材と鋼板の締結に使用する刃先

リーマ

刃先の上部に羽根形状のリーマーがついておりこれが木質系建材にバカ穴をあけることによって刃先が鋼板を切削する回転速度をゆるめないように作用します。そして羽根が鋼板にさしかかった時に本体からはずれるようになっています。