



図面記号

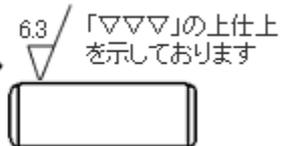


● こんな記号なんだろう？

それは面粗度のことです。品物の表面粗さを示しています。

~	素材そのまま	規定無
▽	荒仕上	50~100S
▽▽	並仕上	12.5~25S
▽▽▽	上仕上	1.6~6.3S

例えば...これは！



● あっ、見たことある！溶接記号

スポット溶接記号

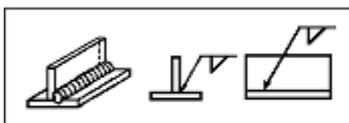


固定された電極の上に可動電極を下げて素材に接触させ電流を流し、電極が接触している部分が溶解温度になった時加圧して溶接する方法です。

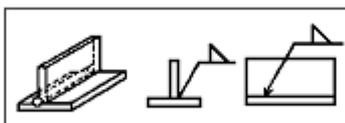
スミ肉溶接記号



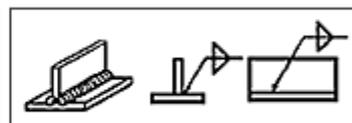
直交する二つの面の隅において三角形の断面をもつ溶接です。



「矢印の側」



「矢印の反対側」



「矢印の両方」