

台湾唯一の JIS認定工場

晉禾企業股份有限公司
JINN HER ENTERPRISE CO.,LTD

台湾製 10.9六角ボルト



サンコーインダストリー株式会社

会社概要



本社オフィス



自動倉庫

社名 : 晋禾企業股份有限公司
 JINN HER ENTERPRISE CO.,LTD
 (ジンハーエンタープライズ株式会社)

創立 : 1980年

董事長 : 台湾・蔡永裕 (代表取締役社長)

業務内容 : 鋼鉄ボルト専門メーカー

製品サイズ: 径 M6~M30 (1/4"~1.1/4")
 L寸 12mm~300mm (1/2"~12")

材料 : チャイナスチール (100%)

生産能力 : 成型 8,000トン/月

ローリング 8,000トン/月

熱処理 6,000トン/月

めっき 4,500トン/月

従業員数 : 450人 (台湾)

認証取得 : TS-16949 ISO17025 ISO14001 ISO9001
 JIS B 1180 JIS B 1176 JIS B 1186

工場面積 : 35,000坪

国際認証

- ・ ISO
- ・ TUV
- ・ TAF
- ・ JIS B 1180/1180-JA
- ・ JIS B 1176
- ・ JIS B 1186
- ・ TS-16949



伸線～焼入れ、表面処理、出荷まで一貫生産。
毎ロットの検査体制も整っており、
トレーサビリティ対応も可能です。

社内一貫生産

一貫生産体制



1. 伸線



2. 圧造



3. 焼入れ



4. 鍍金



5. 検査



6. 出荷



常時在庫2万4千トン



伸線ライン(26台)



成型ライン(122台)



転造ライン(124台)



連続式熱処理 9ライン



焼きなまし炉



酸洗浄ライン



電気メッキ 4ライン(六価/三価)

品質確認体制

◆製品検査

寸法検査、外観検査（頭高、頭径、ねじ径、L寸、胴径）

◆破壊検査

引っ張り試験を実施 硬度の確認と記録を保持

◆検査記録

上記の検査を検査表に記録

◆トレーサビリティ

ロットナンバーによる管理にて全ての記録書類の提出が可能

※毎ロット JIS B 1180 付属書 中規格に準じて検査



ロックウェル
硬度試験機



ビッカース
硬度試験機



品質管理部門による
寸法検査&記録



引張試験機

検査成績表 ・ミルシート

Jinn Her Enterprise Co., Ltd.
No. 107, SHINLEI ST, KANGSAN, 309 KAOSIUNG, TAIWAN R. O. C.
TEL : +886 (07) 8227001 FAX : +886 (07) 8223700 • +886 (07) 8217100

CERTIFICATE OF INSPECTION

CUSTOMER NAME	: SUNCO INDUSTRIES CO., LTD.	REPORT NO	: JH1805200002
CUSTOMER'S ADDRESS	: 9-3A, 1-CHOME, TACHIBORI, NISHI-KUSAKAJI, AICHI 455-0012	REPORT DATE	: 2018/05/26
ORDER NUMBER	: 12777213	BOLT LOT NO	: B1831211X1
PART NUMBER	: 7842920420	BOLT MATERIAL	: SCM430RCL1
DESCRIPTION	: 10S B180 CL10.9 HEX HEAD BOLT, FULL THREAD, HEAD MARK, JHR10.9 (NO WASHER FACE)	NUT LOT NO	: 18003
SIZE	: M10-LX25	NUT MATERIAL	: SCM430RCL1
FINISH	: H.T. THERMAL BLACK OXIDE BY HEAT	NUT HEAT NO	: 18003
SHIP QUANTITY	: 10000	WASHER LOT NO	: 18003
BOLT MFR.	: JINN HER ENTERPRISE CO., LTD.	WASHER MATERIAL	: SCM430RCL1
NUT MFR.	: JINN HER ENTERPRISE CO., LTD.	WASHER HEAT NO	: 18003
WASHER MFR.	: JINN HER ENTERPRISE CO., LTD.	ASSEMBLY LOT NO	: 18003
		BOLT MFR. DATE	: 2018/04/16
		NUT MFR. DATE	: 2018/04/16
		WASHER MFR. DATE	: 2018/04/16

検査成績表 サンプル

TEST METHOD	STANDARD	UNIT	TEST VALUE	SAMPLER	ACC	REMARK
WIDTH	AS PER PRINTS	MM	16.50-16.55	3	0	
HITCH	AS PER PRINTS	MM	16.50-16.55	3	0	
BARREL	AS PER PRINTS	MM	16.50-16.55	3	0	
HEAD	AS PER PRINTS	MM	16.50-16.55	3	0	
SIDE	AS PER PRINTS	MM	16.50-16.55	3	0	
HEAD POSITION	AS PER PRINTS	MM	16.50-16.55	3	0	
STRAIN	AS PER PRINTS	MM	16.50-16.55	3	0	
MAJOR DIA.	AS PER PRINTS	MM	16.50-16.55	3	0	
MINOR DIA.	AS PER PRINTS	MM	16.50-16.55	3	0	
LENGTH	AS PER PRINTS	MM	16.50-16.55	3	0	
THREAD	AS PER PRINTS	MM	16.50-16.55	3	0	
MECHANICAL INSPECTION	AS PER PRINTS	MM	16.50-16.55	3	0	
SUPPLY	AS PER PRINTS	MM	16.50-16.55	3	0	
CHEMICAL ANALYSIS	AS PER PRINTS	MM	16.50-16.55	3	0	
HARDNESS	AS PER PRINTS	MM	16.50-16.55	3	0	
CORNER	AS PER PRINTS	MM	16.50-16.55	3	0	
FINISH	AS PER PRINTS	MM	16.50-16.55	3	0	
MECHANICAL	AS PER PRINTS	MM	16.50-16.55	3	0	
TEST	AS PER PRINTS	MM	16.50-16.55	3	0	
DEPTH	AS PER PRINTS	MM	16.50-16.55	3	0	
MARKING	AS PER PRINTS	MM	16.50-16.55	3	0	
MARKING	AS PER PRINTS	MM	16.50-16.55	3	0	

検査成績表 サンプル

BOLT MARKING
Remark: 1. Lab is accredited according to ISO/IEC 17025 requirements. This certificate is valid with signature of Wen-Du Tsai.
2. This test certificate is responsible for designated samples only. This test certificate only related to the test times and test, it is not allowed to be partially used.
3. The above composition is quoted from original mill cert which is not in the scope of Lab Accreditation.
4. This test certificate is in accordance with EM 10204 type 3.1.
5. Unless specified by the customer, the latest version of the testing specs was used.
6. Quality System conforms to ISO 9001 requirements and certified by TUV.

12777213
7842920420
B1831211X1

中國鋼鐵 品質證明書
TEST CERTIFICATE

中國鋼鐵股份有限公司
CHINA STEEL CORPORATION
CHINA STEEL CORPORATION
11000 TAIPEI, TAIWAN R.O.C.
TEL: (886) 2 2652 1111 FAX: (886) 2 2652 1111
E-MAIL: C2@chc.com.tw

客戶名稱 CUSTOMER	貴州鋼鐵股份有限公司 GUIZHOU STEEL CO., LTD.	產品名稱 PRODUCT	非合金鋼 NON-ALLOY STEEL
規格名稱 SPECIFICATION	J10 Q235B-F 30MnSiCu GB/T 700-2006 Cr:0.01~0.02 (Max)	證明書編號 CERTIFICATE NO.	20071800420
規格 SPEC		客戶地址 CUSTOMER'S ADDRESS	中國貴州省 CHINA GUIZHOU
檢驗 INSPECTION	CSC MILL INSPECTION	交貨日期 DELIVERY DATE	JUL 18 2017
項目 ITEM	尺寸 DIMENSION	檢驗 TEST	化學成分 CHEMICAL COMPOSITION
單位 UNIT	mm mm mm	單位 UNIT	% %
值 VALUE	10.0 10.0 10.0	值 VALUE	C 0.23 Mn 0.32 Si 0.02 Cu 0.01 S 0.001 P 0.001 Al 0.001 N 0.001 Nb 0.001 Ti 0.001 Cr 0.01 Ni 0.001 As 0.001 Sn 0.001 Sb 0.001 Bi 0.001 Se 0.001 Co 0.001 Mn 0.32 Si 0.02 Cu 0.01 S 0.001 P 0.001 Al 0.001 N 0.001 Nb 0.001 Ti 0.001 Cr 0.01 Ni 0.001 As 0.001 Sn 0.001 Sb 0.001 Bi 0.001 Se 0.001 Co 0.001
公差 TOLERANCE	±0.10 ±0.10 ±0.10	公差 TOLERANCE	±0.01 ±0.01 ±0.01
總計 TOTAL		總計 TOTAL	

ミルシート サンプル

TP: TRACE ELEMENT WITH ITS CONTENTS CONFORMING TO THE SPECIFICATION REQUIREMENTS.

SURVEYED BY: *Chung-Chingwang*

WE HEREBY CERTIFY THAT MATERIAL DESCRIBED HEREIN HAS BEEN MANUFACTURED AND TESTED WITH SATISFACTORY RESULTS IN ACCORDANCE WITH THE REQUIREMENT OF THE ABOVE MATERIAL SPECIFICATION.

検査成績書にはロット No.、検査記録、材料成分、熱処理硬度等が記載されています。
データはロット No.で管理されており、ロット No.を指定して頂くと迅速な資料提出が可能です。

製品について (硬度技術資料)

強度区分に対する機械的性質 ※JIS B 1051-2000 抜粋

機械的性質			強度区分									
			4.6	4.8	5.6	5.8	6.8	8.8		10.9	12.9	
								d≤16	d> 16			
引張強さ Rm (N/mm ²)	呼び	400		500		600	800	800	1,000	1,200		
	最小	400	420	500	520	600	800	830	1,040	1,220		
硬さ	ビッカース硬さ HV	最小	120	130	155	160	190	250	255	320	385	
		最大	220				250	320	335	380	435	
	ブリネル硬さ HB	最小	114	124	147	152	181	238	242	304	366	
		最大	209				238	304	318	361	414	
	ロックウェル 硬さ	HRB	最小	67	71	79	82	89	-	-	-	-
			最大	95.0				99.5	-	-	-	-
		HRC	最小	-	-	-	-	-	22	23	32	39
			最大	-				-	32	34	39	44
表面硬さ HV0.3	最大	-				表面硬さは、内部の硬さよりも、ビッカース硬さHV0.3の値で30ポイントを超える差があってはならない。 ただし、強度区分10.9の製品の表面硬さは、390HVを超えてはならない。						
下降伏点 ReL (N/mm ²)	呼び	240	320	300	400	480	-					
	最小	240	340	300	420	480	-					
0.2%耐力 Rp0.2 (N/mm ²)	呼び	-					640	640	900	1,080		
	最小	-					640	660	940	1,100		
保証荷重応力	応力比	0.94	0.91	0.93	0.9	0.92	0.91	0.91	0.88	0.88		
	[N/mm ²]	225	310	280	380	440	580	600	830	970		
破断伸び%	最小	22	-	20	-	-	12	12	9	8		
くさび引張強さ		引張強さの最小値より小さくしてはならない。										
衝撃強さ(J)	最小	-		25	-		30	30	20	15		
頭部打撃強さ		破壊してはならない。										
ねじ山の非脱炭部の高さ E	最小	-					1/2H1		2/3H1	3/4H1		
完全脱炭部の深さ G (mm)	最大	-					0.015					

製品について

小箱ラベル、段ボールケースはオリジナル品。
国産同様バーコードにて商品管理します。

荷姿



頭部刻印



小箱ラベル



段ボールケース

サイズバリエーション

●印は実在庫品 は半ねじ

	M8	M10	M12	M16
20	●			
25	●	●	●	
30	●	●	●	
35		●	●	
40		●	●	●
45			●	●
50				●

その他のサイズは
ご要望により拡張致しますので
弊社営業担当にご用命ください。