

裏バリのない真円の穴があく
独特の二段錐切刃で



— 特徴 —

1. 先端部に小径ドリルがあり、二段目の円周刃がエンドミル切削をするため薄い板物やプラスチック樹脂でも割れることが無く、裏バリが出ない。
2. センターリングドリルとエンドミルを組合せた二段切削により、同メーカー通常ドリルの倍の送り速さが可能。
3. 小径ドリルにはX型シンニングが施されており、2枚刃がエンドミル以上の鈍角度を有しているので切れ込みが遅く、同メーカー通常ストレートドリルの3倍以上の耐久性がある。

— 穴あけ加工後の比較 —



材質	サイズ
HSS (SKH)	JIS規格相当 サイズ 2.5mm~13.0mm

板物、パイプ、リベット下穴などの作業に最適

ウルトラ武蔵ドリル

鉄板・ステンレス薄板の穴あけにおすすめ

エクストラ正宗ドリル

— 切れ味 —

先端にクロスシンニングを施してあるので喰い込みが良い。
センターリング性能が良いためステンレスパイプでもポンチは不要。

— 省力化 —

ステンレス・合金難削材等の穴あけの送り速さが2倍以上にアップ。
(メーカー試験による)穴あけの作業時間が削減。

— 耐久性 —

空転による摩耗が少ないので標準ドリルに比べて約2倍の
耐久性がある。(メーカー試験による)

喰い付きが良く

抜群の切れ味



材質	サイズ
HSS (高速度工具鋼)	1.5mm~13.0mm 0.1とび

一厘太はじめました

株式会社イシハシ精工 製

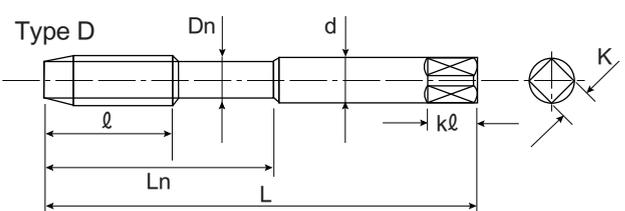
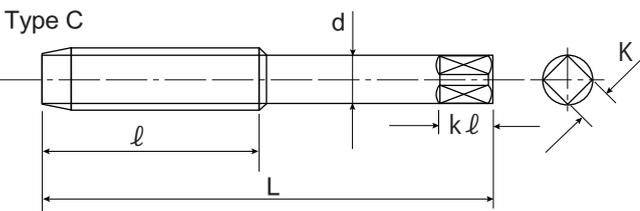
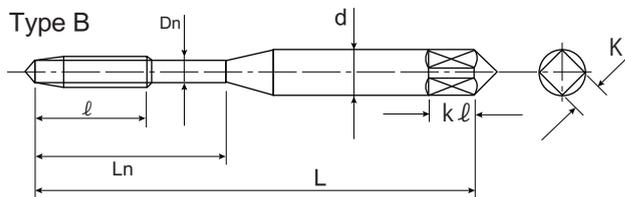
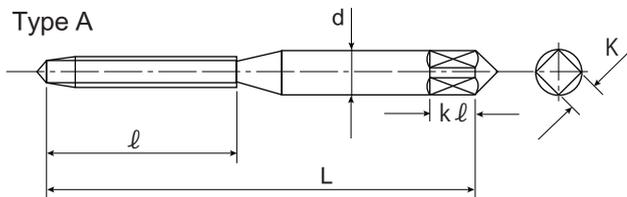


タップ オーバーサイズ

+0.1 +0.2 +0.3 +0.6

-POINT-

- 溶融亜鉛メッキ(どぶ付けメッキ)の加工物に最適
- 材質は高バナジウムハイス鋼で耐摩耗性に優れている
- 一般鋼、低中炭素鋼、合金鋼などに/手回し加工・機械加工用



HSSハンドタップオーバーサイズ+0.6(中)

呼び	食付	品番	形状 Type	形状寸法					溝数
				L	ℓ	d	K	kl	
M12X1.75	中(#2)	HHO120 P2+0.6	C	82	38	8.5	6.5	9	4
M16X2.0	中(#2)	HHO160 Q2+0.6	C	95	45	12.5	10	13	4
M20X2.5	中(#2)	HHO200 R2+0.6	C	105	50	15	12	15	4

SUNCOコード / R0-00-0585

HSSハンドタップオーバーサイズ+0.6(上)

呼び	食付	品番	形状 Type	形状寸法					溝数
				L	ℓ	d	K	kl	
M12X1.75	上(#3)	HHO120 P3+0.6	C	82	38	8.5	6.5	9	4
M16X2.0	上(#3)	HHO160 Q3+0.6	C	95	45	12.5	10	13	4
M20X2.5	上(#3)	HHO200 R3+0.6	C	105	50	15	12	15	4

SUNCOコード / R0-00-0595

HSSハンドタップオーバーサイズ+0.3(中)

呼び	食付	品番	形状 Type	形状寸法					溝数
				L	ℓ	d	K	kl	
M8X1.25	中(#2)	HHO080 N2+0.3	C	70	30	6.2	5	8	4
M10X1.5	中(#2)	HHO100 O2+0.3	C	75	32	7	5.5	8	4
M12X1.75	中(#2)	HHO120 P2+0.3	C	82	38	8.5	6.5	9	4
M16X2.0	中(#2)	HHO160 Q2+0.3	C	95	45	12.5	10	13	4
M20X2.5	中(#2)	HHO200 R2+0.3	C	105	50	15	12	15	4

SUNCOコード / R0-00-0584

HSSハンドタップオーバーサイズ+0.3(上)

呼び	食付	品番	形状 Type	形状寸法					溝数
				L	ℓ	d	K	kl	
M8X1.25	上(#3)	HHO080 N3+0.3	C	70	30	6.2	5	8	4
M10X1.5	上(#3)	HHO100 O3+0.3	C	75	32	7	5.5	8	4
M12X1.75	上(#3)	HHO120 P3+0.3	C	82	38	8.5	6.5	9	4
M16X2.0	上(#3)	HHO160 Q3+0.3	C	95	45	12.5	10	13	4
M20X2.5	上(#3)	HHO200 R3+0.3	C	105	50	15	12	15	4

SUNCOコード / R0-00-0594

HSSハンドタップオーバーサイズ+0.2(中)

呼び	食付	品番	形状 Type	形状寸法					溝数
				L	ℓ	d	K	kl	
M6X1.0	中(#2)	HHO060 M2+0.2	A	61	24	6	4.5	7	3
M8X1.25	中(#2)	HHO080 N2+0.2	C	70	30	6.2	5	8	4
M10X1.5	中(#2)	HHO100 O2+0.2	C	75	32	7	5.5	8	4
M12X1.75	中(#2)	HHO120 P2+0.2	C	82	38	8.5	6.5	9	4
M16X2.0	中(#2)	HHO160 Q2+0.2	C	95	45	12.5	10	13	4

SUNCOコード / R0-00-0583

HSSハンドタップオーバーサイズ+0.2(上)

呼び	食付	品番	形状 Type	形状寸法					溝数
				L	ℓ	d	K	kl	
M6X1.0	上(#3)	HHO060 M3+0.2	A	61	24	6	4.5	7	3
M8X1.25	上(#3)	HHO080 N3+0.2	C	70	30	6.2	5	8	4
M10X1.5	上(#3)	HHO100 O3+0.2	C	75	32	7	5.5	8	4
M12X1.75	上(#3)	HHO120 P3+0.2	C	82	38	8.5	6.5	9	4
M16X2.0	上(#3)	HHO160 Q3+0.2	C	95	45	12.5	10	13	4

SUNCOコード / R0-00-0593

HSSスパイラルタップオーバーサイズ+0.1

呼び	品番	形状 Type	精度	形状寸法					溝数		
				L	ℓ	d	Ln	Dn			
M6X1.0	HSO060M+0.1	B	0.1	61	19	6	27	4.8	4.5	7	3
M8X1.25	HSO080N+0.1	D	0.1	70	22	6.2	30	5.9	5	8	3
M10X1.5	HSO100O+0.1	D	0.1	75	24	7	34	6.7	5.5	8	3
M12X1.75	HSO120P+0.1	D	0.1	82	29	8.5	41	8.2	6.5	9	3
M14X2.0	HSO140Q+0.1	D	0.1	88	30	10.5	44	10.1	8	11	3
M16X2.0	HSO160Q+0.1	D	0.1	95	32	12.5	47	12.1	10	13	3
M18X2.5	HSO180R+0.1	D	0.1	100	37	14	52	13.5	11	14	3
M20X2.5	HSO200R+0.1	D	0.1	105	37	15	54	14.5	12	15	3

SUNCOコード / R0-00-0454

HSSスパイラルタップオーバーサイズ+0.2

呼び	品番	形状 Type	精度	形状寸法					溝数		
				L	ℓ	d	Ln	Dn			
M8X1.25	HSO080N+0.2	D	0.2	70	22	6.2	30	5.9	5	8	3
M10X1.5	HSO100O+0.2	D	0.2	75	24	7	34	6.7	5.5	8	3
M12X1.75	HSO120P+0.2	D	0.2	82	29	8.5	41	8.2	6.5	9	3
M14X2.0	HSO140Q+0.2	D	0.2	88	30	10.5	44	10.1	8	11	3
M16X2.0	HSO160Q+0.2	D	0.2	95	32	12.5	47	12.1	10	13	3
M18X2.5	HSO180R+0.2	D	0.2	100	37	14	52	13.5	11	14	3
M20X2.5	HSO200R+0.2	D	0.2	105	37	15	54	14.5	12	15	3
M22X2.5	HSO220R+0.2	D	0.2	115	38	17	55	16.5	13	16	4
M24X3.0	HSO240S+0.2	D	0.2	120	45	19	62	18.5	15	18	4

SUNCOコード / R0-00-0455