

同時成型用 ワッフルローレットカラー

東海金属工業株式会社



引張強度・抜け止め強度の高い
ワッフルローレットを採用

#1 切削品で高い寸法精度

プレス品・圧造品と比べ高精度の加工を実現

全長公差は +0/-0.05 穴径は ± 0.03 を基本に設計しています。
製品精度を高くする事で、樹脂成型時の樹脂被りや樹脂漏れを軽減する事が可能です。
これにより、スムーズな成形を実現し、不良数の改善に貢献します。

#2 高強度のワッフルローレット※

アヤメローレット・斜めローレットより高強度

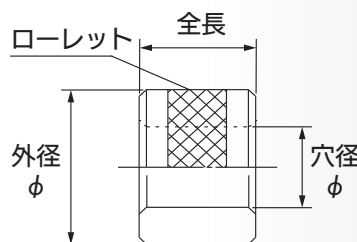
従来のローレット加工では、アヤメローレット・斜めローレットが一般的でした。東海金属オリジナルのワッフルローレットを採用することで、回転トルク・引張耐力の高い製品を実現しました。
これによりユーザー様の求める高い成型が可能となります。

※ワッフルローレット：東海金属オリジナルのローレット加工で、従来品よりも引張強度・廻り止め強度の強いローレットです。

寸法表

SUNCO 商品コード :N0-00-0CWF

品番	ボルト径	外径φ	穴径φ	全長 L
WFL-489040-SUM	M4用	φ9.0	φ4.8	4.0L
WFL-489050-SUM				5.0L
WFL-489060-SUM				6.0L
WFL-6011540-SUM	M5用	φ11.5	φ6.0	4.0L
WFL-6011550-SUM				5.0L
WFL-6011560-SUM				6.0L
WFL-6011580-SUM				8.0L
WFL-7012560-SUM	M6用	φ12.5	φ7.0	6.0L
WFL-7012580-SUM				8.0L
WFL-70125100-SUM				10.0L



使用上の注意

同時成型専用ですので、成型後の圧入・熱圧入では使用出来ません。



- 各サイズ在庫あります。一つから出荷可能です。
- M3 用、M8 用は別注にて対応できます。
- 詳しくは、営業担当までお問合せください。

2025.05

サンコーインダストリー株式会社