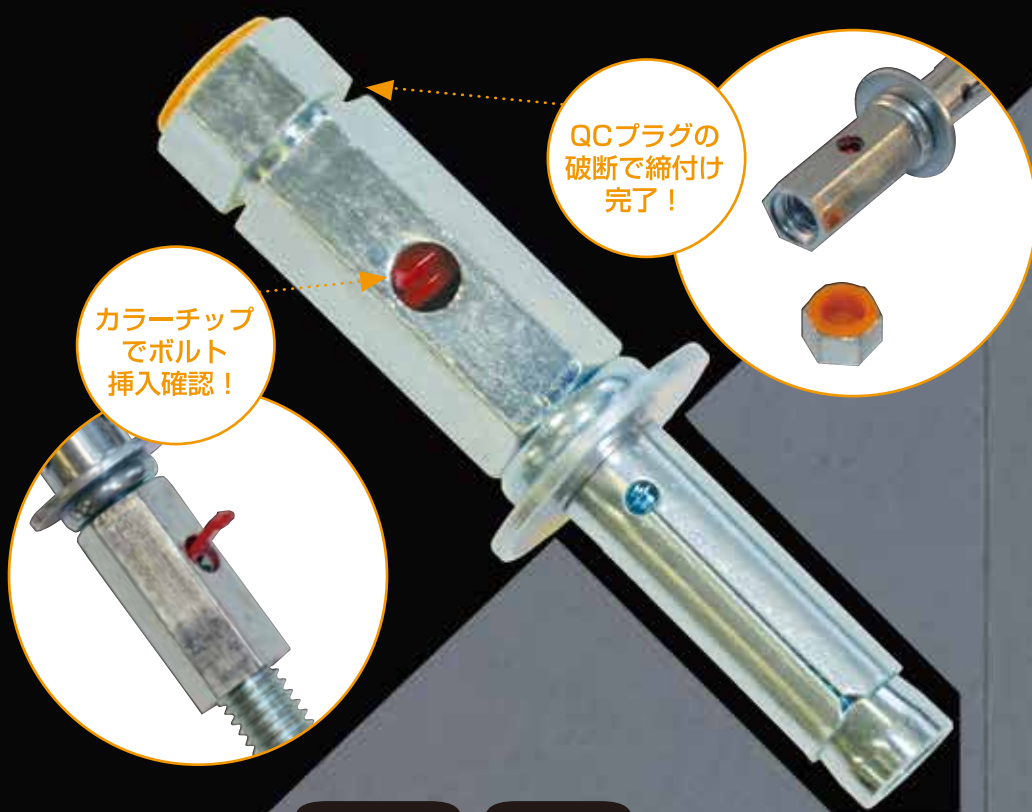


ダブルの機能で品質管理!

QCプラグで 締挿入確認

カラーチップでボルトの 挿入確認



施工管理が容易

施工完了はQCプラグの破断により目視で確認できる。施工後、第三者がQCプラグが外れていることで、締付け完了を確認、カラーチップの突出によって吊りボルトのねじ込み完了の確認ができる。

工期短縮、施工費の低減!

作業は非常に簡単。アンカーを穴に差し込み、インパクトレンチ等で回転させるだけ。習熟を要せず、また大幅な時間短縮により施工費の節減が可能。

今までは施工不可能な場所でも対応可能

施工場所付近に障害物があっても、延長ロッド(別売)により、簡単に完全施工ができる。

国土交通省の新技术情報提供システム (NETIS) 登録済

KK-130008-A

QC QUALITY CONTROL ANCHOR

QCアンカー

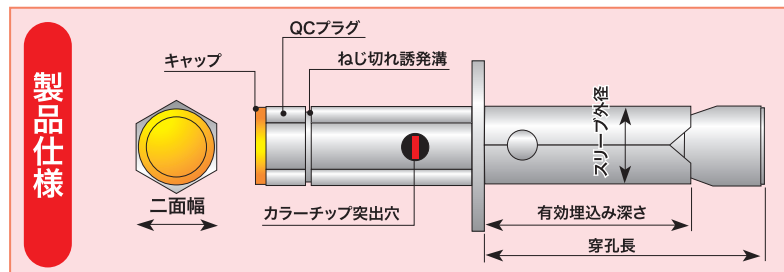
【クオリティ・コントロール・アンカー】

QCアンカーは、雄ねじ型の締付け方式の懸垂物取り付け用アンカーとして開発されました。【所定のアンカー強度が発現した時点でQCプラグが自動的に破断することにより締込み完了の確認。】【カラーチップの突出によって、吊りボルトのねじ込み完了を確認。】という、従来のものと比べて大きな特長を持っています。この確認作業(施工管理)は離れた場所からでも目視確認が可能であり、しかも電動工具による締付けにより、飛躍的に作業を容易にするともに時間の短縮に寄与します。

トルシア形
雄ねじタイプ

Driving force demand
N-PAT

QC QUALITY CONTROL ANCHOR QCアンカー



品番	挿入 ボルト径	アンカー部寸法(mm)		ドリル径 (mm)	穿孔長 (mm)	ソケット寸法 (二面幅) (mm)	引張強度(kN)			せん断強度(kN)			入数
		外径	有効埋込み 深さ				最大	短期許容	長期許容	最大	短期許容	長期許容	
QC-30S	W3/8	10.0	25	10.5	35	13	10.0	1.9	1.0	21.4	6.0	4.0	300本 (50本×6)
QC-30			45		60		18.5	5.5 (5.1)	2.8 (2.6)	21.5	6.0	4.0	
QC-40	W1/2	12.0	50	12.5	70	17	25.5	6.9	3.5	31.9	9.5	6.4	150本 (25本×6)
QC-40K			60		80		33.3	9.7 (8.9)	4.8 (4.5)	31.8			
SQC-30	W3/8	10.0	45	10.5	60	13	18.5	5.5 (5.1)	2.8 (2.6)	22.1	5.3	3.5	300本 (50本×6)
SQC-40	W1/2	12.0	50	12.5	70	17	25.5	6.9	3.5	34.7	8.3	5.5	150本 (25本×6)
SQC-40K			60		80		33.3	9.7 (8.9)	4.8 (4.5)				
DQC-30	W3/8	10.0	45	10.5	60	13	18.5	5.5 (5.1)	2.8 (2.6)	21.5	6.0	4.0	300本 (50本×6)
DQC-40K	W1/2	12.0	60	12.7	80	17	33.3	9.7 (8.9)	4.8 (4.5)	31.8	9.5	6.4	150本 (25本×6)

※最大強度はコンクリート母材強度 $F_c=21\text{N/mm}^2$ で行った実験値

※許容強度は $F_c=21\text{N/mm}^2$ の場合()内数値は $F_c=18\text{N/mm}^2$ の場合

※ 枠は電気メッキ、枠がステンレス、枠は溶融亜鉛メッキになります。

※QC-30、QC-40K、SQC-30、SQC-40K、DQC-30、DQC-40Kは国交省仕様対応となります。

施工方法

① 穿孔

所定の穿孔径・穿孔深さで穿孔を行う。

② 挿入後締付け

専用ソケットにアンカーを差し込みインパクトドライバ等で締付けを行う。

③ 締付け完了

QCプラグがねじ切れたら締付け完了。

④ ボルト挿入

カラーチップが突出したらボルト挿入完了。

その他の工具(別売)

締付け用専用ソケット

品番	適用	二面幅寸法(mm)
SK-30	QC-30シリーズ	13
SK-40	QC-40シリーズ	17

QCプラグがねじ切れると空転する安心・安全の専用ソケット。(一般に市販されているソケットでは、ねじ切れない、ねじ切れ後に振り回されたりして、アンカーを損なうことがあります。)

締付け用延長ロッド

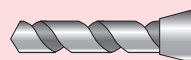
凸寸法(mm) (ソケット側)	凹寸法(mm) (締付け機械側)
9.5(3/8")sq	12.7(1/2")sq

250mm～3,500mmまで250mmピッチで揃えております。詳しくはお問い合わせ下さい。

カラーチップ

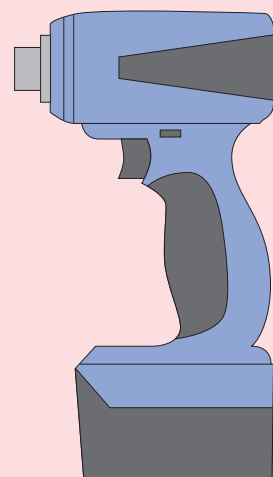
施工上の注意

- アンカーを打設する母材は健全なものを使用して下さい。ひび割れ等がある場合、その影響により性能が低下することがありますので注意して下さい。
- 上向き(天井向き)以外で施工を行う場合は、エアースポイト等を使用して、孔内の切粉を取り除いてください。
- ドリル径、穿孔長は必ず守って下さい。守らない場合、強度及び性能が著しく低下する場合があります。
- 施工時は、必ずヘルメット・安全メガネ等、保護具を着用して下さい。



推奨穴開けドリルビット

クロスビット(4枚刃)を推奨します。



推奨締付け機械

150N・m以上の締付け能力を持ったインパクトレンチまたはインパクトドライバを推奨します。

製造元



あったらいいな。が、原動力。
エヌパット株式会社

〒552-0022 大阪市港区海岸通4丁目4-10
TEL06-6576-5101(代) FAX06-6576-5103

H P <http://www.n-pat.co.jp>

E-mail info@n-pat.co.jp

販売店