

国内実績多数

# ハンマーもヒーティングも、 油圧トルクレンチも、いらない。

どんな**大径ボルト**でも、誰でも、数分で、「超」高精度な締結・取外し。



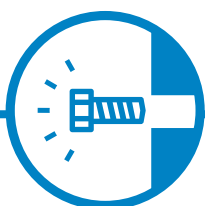
作業時間短縮  
ダウンタイム削減



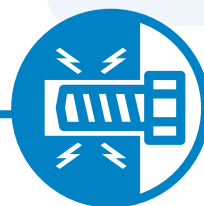
作業の危険度  
身体的負荷なし



「超」高精度締結  
で軸力管理



取外しも誰でも  
簡単・短時間



かじり・焼き付き  
が起こらない

スーパーボルトは独自の製品機構と特許技術で、手軽に大径ボルトの締結・取外しが行える製品です。ナットボディ周囲に配置されたジャックボルトを手工具で締め付けていくだけで、ボルト軸力を±5~10%以内（一般的なトルクによる締付では±30%）という驚異的な軸力精度で締結でき、取外しも数分で簡単に行えます。新人作業員も女性や年配者の作業員でも、変わらぬ精度で作業が行える上、作業時間を劇的に短縮。作業による運転停止期間も大幅短縮できます。

▶ Web検索かQRコードから、詳細情報や製品カタログにアクセス!

スーパーボルト



取扱店



SUNCO

サンコーインダストリー株式会社

www.sunco.co.jp

# SUPERBOLT™

## HOW IT WORKS?

「ボルトを直接引き伸ばして軸力を得る」  
スーパーボルトの仕組み

### ① 専用ワッシャーを設置する

まず、特殊加工で高硬度に仕上げた専用ワッシャーを取り付けます。

### ② ナットボディを着座させる

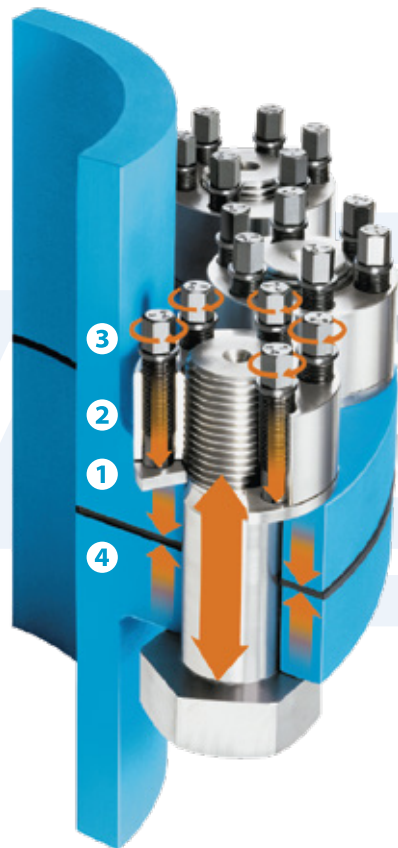
次に、ナットボディを手で回せるところまで回し入れ、着座させます。

### ③ 各ジャックボルトを既定のトルクで締め付ける

ジャックボルトの「ジャック」はジャッキの意味です。納品時にお知らせする規定のトルクと手順で締め付けていきます。M56の標準品で、トルクレンチで約4分、電動工具を使えば2分弱で締付完了。取外しはもっと素早く行えます。

### ④ 「超」高精度な軸力が発生

一般的な回して締め込むトルク法と比較して、最大1/6の軸力誤差で狙った通りの軸力が得られます。特許構造により、緩む心配もボルト折損の懸念もありません。ボルトを直接引き伸ばすから、焼き付きの心配も無し。



既に国内大手電力・製鉄・メーカー各社で実績。

QRコードをスマホでスキャン

またはWebで検索!

スーパーボルト 事例



大径アンカーボルト



大型フランジ



鍛造プレスタイロッド



射出成形機タイロッド



ポンプのケーシング



タービンのケーシング

## 従来の大径ボルト締付方法の課題点

スーパーボルトは、例えば下記のような課題を解決し、作業負荷と時間を劇的に短縮しています。



- ×危険で不正確な作業
- ×高所狭所作業が困難
- ×かじり、焼き付き、折損



- ×一晩分の冷却時間
- ×やり直し発生リスク
- ×外注サービスの作業



- ×工具重量と油圧設備
- ×反力受けの置き場所
- ×締付作業時間が長い



SUNCO

サンコーインダストリー株式会社

www.sunco.co.jp